

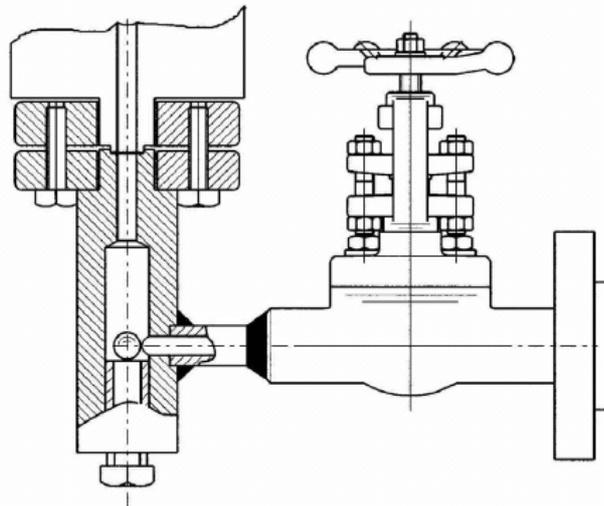
ROBINETTERIE DE NIVEAU KLINGER TYPE DVK2.IT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- ✚ Utilisation sur : vapeur saturée
- ✚ Pression maximum d'utilisation : 120 bar vapeur saturée
- ✚ Montage avec niveaux T85, TA120

NOTICE D'UTILISATION

- | | |
|-----------------------------------|-----------|
| ✚ PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT | PAGE N° 2 |
| ✚ INSTRUCTIONS DE STOCKAGE | PAGE N° 3 |
| ✚ INSTALLATION ET MISE EN SERVICE | PAGE N° 3 |
| ✚ NOTICE D'ENTRETIEN | PAGE N° 4 |



Dans un souci constant d'amélioration des produits, les caractéristiques des matériels présentés dans ce document pourront être modifiées sans préavis. L'utilisateur reste responsable de la conception et de la réalisation de ses installations ainsi que du choix des matériels qui y sont incorporés.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

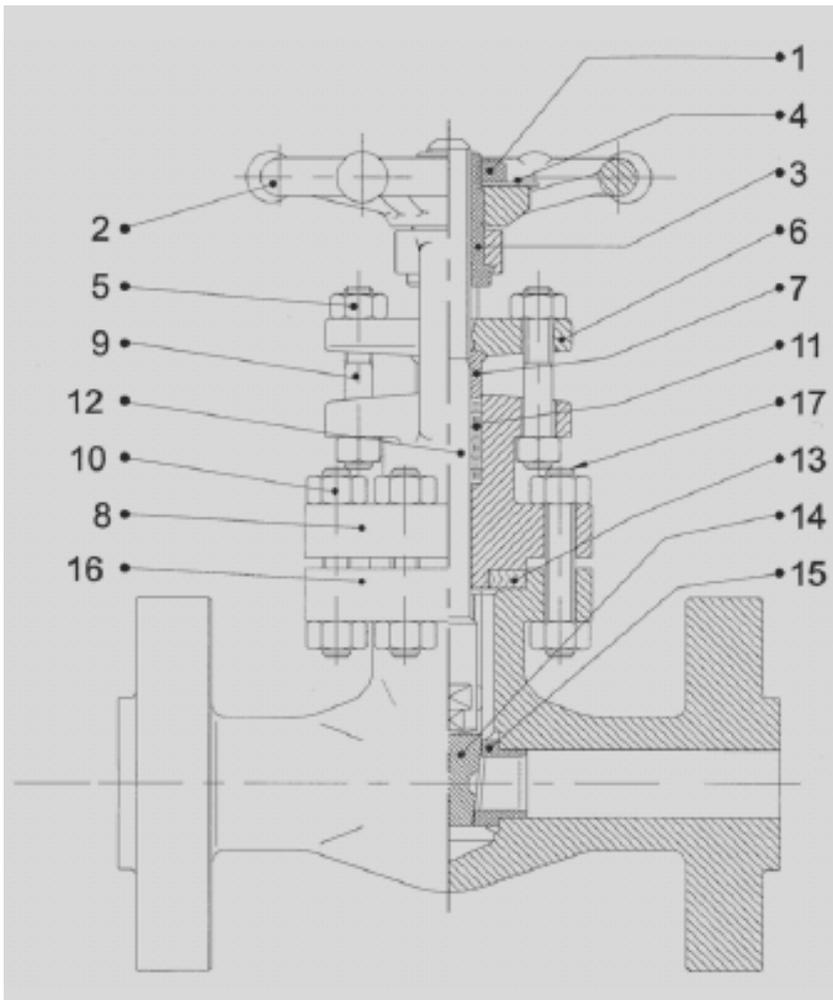
Les robinets d'isolement de niveaux à glaces Klinger type DVK2.IT sont des robinets à soupape en acier forgé. Ils sont spécialement conçus pour utilisation sur vapeur.

Ces robinets présentent d'excellentes qualités d'étanchéité et sont pratiquement SANS MAINTENANCE.

L'étanchéité en ligne est une étanchéité de contact métal-métal avec un clapet traité dur et un siège inox doux.

L'étanchéité vers l'extérieur est assurée par une garniture de presse étoupe au niveau de la tige de manœuvre et par un joint métallique entre corps et chapeau.

Des billes de sécurité sont placées dans les pièces de raccordement supérieure et inférieure de manière à obturer le passage de vapeur et d'eau en cas de bris de glace.



1	ECROU
2	VOLANT
3	NOIX TARAUEE
4	PLAQUE IDENTIFICATION
5	ECROU
6	BRIDE DE PRESSE ETOUPE
7	PRESSE ETOUPE
8	CHAPEAU
9	GOUJON
10	ECROU
11	GARNITURE
12	TIGE DE MANOEUVRE
13	JOINT
14	OBTURATEUR
15	SIEGE
16	CORPS
17	GOUJON

INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Les robinets et pièces de rechange doivent être stockés dans des entrepôts, à l'abri de l'humidité. Les robinets doivent être stockés dans leur état de livraison. Les pièces de rechange doivent être manipulées avec soin et conservées dans l'emballage d'origine, si possible pendant tout le stockage.

Si des emballages en plastique ou autres sont employés, il convient de s'assurer de l'absence de condensation. Des mesures de protection appropriées doivent être prises pour le stockage dans des ambiances poussiéreuses.

Pour éviter toute confusion, les matériels doivent être étiquetés comme sur le bon de livraison et stockés à la place qui leur est réservée.

La température des magasins doit être comprise entre - 20°C et +50°C et les changements rapides de température doivent être évités.

Nos clients seront informés par circulaire de toute modification pouvant affecter les exigences de stockage.

Les dommages dus à des conditions de stockage incorrectes libéreront Klinger de toute obligation relative à la garantie et à la responsabilité du fabricant.

IMPORTANT: les emballages et les matériels doivent être contrôlés périodiquement pendant un long stockage (au minimum tous les 3 mois) pour vérifier leur intégrité.

INSTALLATION, MISE EN SERVICE ET MAINTENANCE

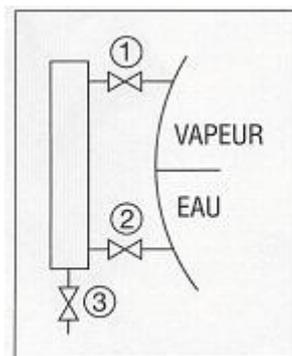
INSTALLATION

IMPORTANT: les robinets d'isolement primaires entre le ballon de chaudière et le point de raccordement des robinets DVK2.IT doivent être en position fermée. Si il n'y a pas de robinets primaires, la chaudière doit être à l'arrêt et dépressurisée.

- ✚ Oter les embouts de protection des robinets avant leur mise en place.
- ✚ Vérifier les informations indiquées sur les plaques d'identification pour s'assurer des types et classes de pression des robinets.
- ✚ Contrôler l'état de propreté de la tuyauterie et des robinets et supprimer toutes les traces d'impuretés.
- ✚ Vérifier le bon fonctionnement des robinets par manœuvres d'ouverture et de fermeture ceci afin de s'assurer qu'aucun dommage n'est intervenu pendant le transport et le stockage.
- ✚ Lubrifier les filets des tiges de manœuvre et de la boulonnerie avec une graisse appropriée.
- ✚ Procéder dans les règles de l'art à l'assemblage des robinets DVK2.IT sur les points de raccordement au ballon de chaudière. Ces raccordements sont généralement à brides ou à souder.
- ✚ Fixer sans serrer l'indicateur de niveau aux têtes de raccordement à l'aide des brides ovales et vis de brides (**prendre soin de positionner correctement dans leur logement les joints d'étanchéité**).
- ✚ Faire pivoter le corps de niveau dans la position requise, et terminer le serrage des vis pour garantir l'étanchéité.

MISE EN SERVICE

But: éviter le choc thermique provoqué par l'ouverture brutale des robinets (risque de rupture des glaces).



- ✚ Ouvrir le robinet de purge 3;

- ✚ Entrouvrir le robinet supérieur 1 et laisser fuser un filet de vapeur dans le corps de l'indicateur de niveau pendant quelques minutes. En projetant quelques gouttes d'eau sur le corps de niveau, on peut dire que la température est suffisante si elles se vaporisent immédiatement;
- ✚ Fermer lentement le robinet de purge 3;
- ✚ Quand l'eau atteint le haut de la glace, ouvrir le robinet inférieur 2. Le niveau s'équilibre;
- ✚ Ouvrir en grand le robinet supérieur 1. L'appareil est en service.

MAINTENANCE

Après la première mise en service ou tous travaux de maintenance, vérifier le serrage de la boulonnerie de brides, du fouloir de presse étoupe et des vis de brides ovales.

Lorsque les robinets ont atteint leur pression et température normales de service, répéter les opérations ci-dessus.

NOTICE D'ENTRETIEN ROBINETTERIE DE NIVEAU KLINGER TYPE DVK2.IT

Les opérations d'entretien de cet appareil se limitent au remplacement éventuel des éléments d'étanchéité.

IMPORTANT: lors de travaux de maintenance sur la robinetterie, il n'est pas nécessaire de déposer les robinets DVK2.IT des piquages de chaudière, tout et pour autant que des robinets d'isolement primaires soient présents, fermés et étanches. Dans le cas contraire, la chaudière devra être à l'arrêt et dépressurisée.

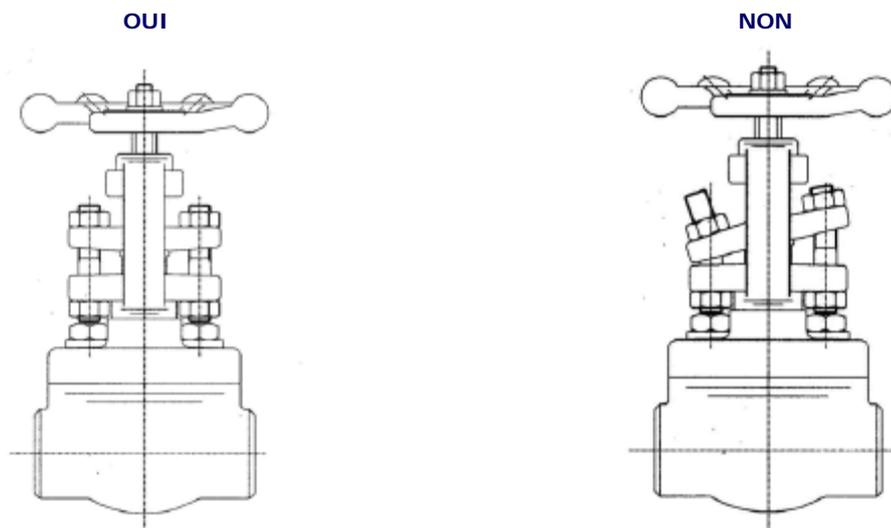
RESERRAGE DE LA GARNITURE DE TIGE

Un soin particulier doit être pris pour le serrage de la garniture de tige lors de la mise en service, des contrôles périodiques ou après le remplacement de garniture.

Pendant le serrage, vérifier que la bride de presse étoupe reste parallèle à la bride de chapeau et bien positionnée par rapport aux axes de la boulonnerie de serrage. Pour ce faire, procéder par étapes successives sur chacun des écrous de serrage.

Le serrage doit être suffisant pour assurer l'étanchéité vers l'extérieur, mais ne doit pas empêcher la manœuvre des robinets. Si cette manœuvre s'avère difficile, il y a lieu de desserrer pas à pas la boulonnerie jusqu'à ce que le résultat soit satisfaisant, tout en conservant une parfaite étanchéité.

IMPORTANT: lorsque l'étanchéité ne peut plus être obtenue, il y a lieu de procéder au remplacement de la garniture d'étanchéité.



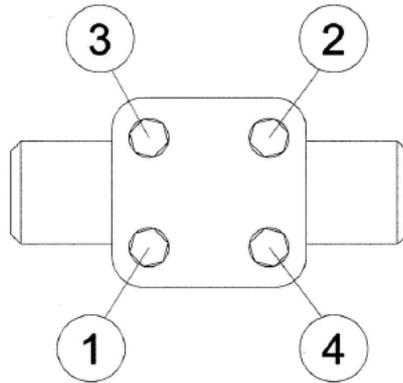
REPLACEMENT DE LA BOULONNERIE CORPS/CHAPEAU

Ne procéder à cette opération qu'en changeant un seul boulon à la fois pour éviter des pertes de pression sur le joint de corps/chapeau.

REPLACEMENT DU JOINT DE CORPS/CHAPEAU

IMPORTANT: le remplacement du joint n'est possible que lorsque les robinets DVK2.IT sont isolés du ballon par la robinetterie primaire et dépressurisés.

Remplacer le joint de corps/chapeau et procéder au serrage de la boulonnerie de croix selon schéma ci-dessous.



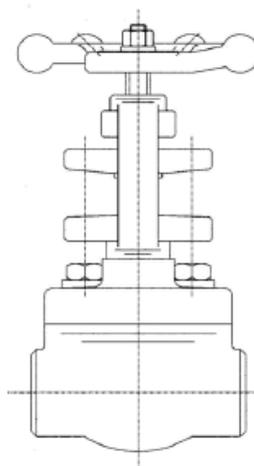
REPLACEMENT DE LA GARNITURE

Voir chapitre "REPLACEMENT DE LA TIGE DE MANŒUVRE" ci-après dans le cas d'une "ROBINETTERIE NON EN SERVICE".

Cas du remplacement "ROBINETTERIE EN SERVICE"

IMPORTANT: un soin maximum doit être pris du fait du danger de cette opération. Nous conseillons vivement de procéder à cette opération lorsque les robinets DVK2.IT sont isolés du ballon par la robinetterie primaire et dépressurisés.

- ✚ Ouvrir complètement le robinet jusqu'au blocage sur le siège arrière (backseat position).
- ✚ Lorsque cette opération est assurée, dévisser lentement les écrous de bride de presse étoupe ce qui permet de faire tomber la pression résiduelle au droit de la garniture.
- ✚ **IMPORTANT:** vérifier que la tige est réellement en position d'étanchéité arrière (backseat) en s'assurant qu'aucune fuite n'apparaît.
- ✚ Dans ce cas, ôter complètement les écrous, la bride de presse étoupe, le presse étoupe et la garniture d'étanchéité à remplacer. Dans le cas contraire, envisager cette opération "ROBINETTERIE NON EN SERVICE".
- ✚ Positionner la garniture neuve et monter successivement le presse étoupe, la bride de presse étoupe et les écrous de serrage dans leur position initiale.
- ✚ Serrer les écrous selon procédure indiquée ci-dessus.

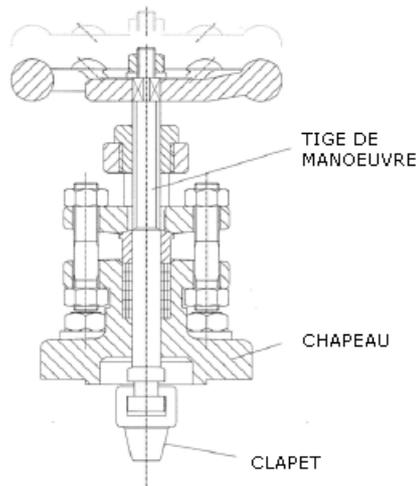


MAINTENANCE SUR PIÈCES INTERNES: CLAPET, TIGE DE MANŒUVRE, SIÈGE

IMPORTANT: la maintenance n'est possible que lorsque les robinets DVK2.IT sont isolés du ballon par la robinetterie primaire et dépressurisés.

REPLACEMENT DU CLAPET

- ✚ Ouvrir complètement le robinet jusqu'au siège arrière (backseat position), sans blocage.
- ✚ Dévisser la boulonnerie de corps/chapeau.
- ✚ Désassembler chapeau complet et corps.
- ✚ Tourner le volant dans le sens horaire pour libérer le clapet à remplacer, monter le nouveau clapet et tourner le volant dans le sens antihoraire pour revenir à la position d'étanchéité arrière
- ✚ Monter un joint de corps/chapeau neuf.
- ✚ Remonter le chapeau complet sur le corps et procéder au serrage de la boulonnerie.



REPLACEMENT DE LA TIGE DE MANŒUVRE

- ✚ Ouvrir complètement le robinet jusqu'au siège arrière (backseat position), sans blocage.
- ✚ Dévisser la boulonnerie de corps/chapeau.
- ✚ Désassembler chapeau complet et corps.
- ✚ Démontez le volant puis l'ensemble tige/clapet en tournant dans le sens horaire.
- ✚ Monter le nouvel ensemble tige/clapet dans le chapeau en tournant dans le sens antihoraire.
- ✚ Remonter le volant.
- ✚ Monter un joint de corps/chapeau neuf.
- ✚ Remonter le chapeau complet sur le corps et procéder au serrage de la boulonnerie.

REPLACEMENT DU SIÈGE

- ✚ Ouvrir complètement le robinet jusqu'au siège arrière (backseat position), sans blocage.
- ✚ Dévisser la boulonnerie de corps/chapeau.
- ✚ Désassembler chapeau complet et corps.
- ✚ Dévisser dans le sens antihoraire le siège avec une clé hexagonale et l'extraire du corps.
- ✚ Assembler le siège neuf par serrage dans le sens horaire.
- ✚ Monter un joint de corps/chapeau neuf.
- ✚ Remonter le chapeau complet sur le corps et procéder au serrage de la boulonnerie.

ATTENTION : UTILISER UNIQUEMENT DES PIÈCES D'ORIGINE KLINGER